

## Laminor Focsani - activ industrial STG STEEL

cod produs: 59031, proprietar: STG STEEL SRL

Proprietatea industrială este situată pe malul stâng al râului Milcov, în zona industrială sud a orașului Focșani, pe bulevardul București nr.80, paralel cu DN2, în vecinătatea unităților Vase Emailate, Insta Electric, Romseh Tools și Vincon.

Suprafața totală a incintei este de 261.448,40 mp, din care:

- Suprafață construită: 86.952,83 mp;
- Căi de transport, alei și platforme betonate: 67.070,78 mp;
- Suprafețe rețele: 14.652,50 mp;
- Suprafață liberă: 92.772,29 mp.

Procesele tehnologice, utilajele și instalațiile au drept scop laminarea țagelilor și blumurilor din oțel nealiat pentru obținerea diferitelor tipuri de dimensiuni de sârmă și profile, în colaci și respectiv în bare.

Laminorul de sârmă este de tip continuu, laminarea semifabricatelor se poate face alternativ pe două fire, materia primă folosită fiind țagă din oțel cu secțiune pătrată de 130 mm x 130 mm și lungime de 12 m.

Compoziția chimică asigură obținerea oțelului beton laminat la cald în bare cu lungimi de 12 m în gama dimensională  $\varnothing$  8 mm-12 mm, calitate PC52 sau B500 clasă de ductibilitate C, în colaci în gama dimensională  $\varnothing$  6 mm-16 mm, calitate OB37, PC52, B500C.

Alimentarea cu energie electrică din sistemul energetic național se realizează în Stația de Racord Adânc de 110/6,3 Kv printr-un transformator TTUS-FS 25 MVA, 110/6,3 Kv. Distribuția energiei electrice se face din stația interioară 6,3 Kv a SRA prin 6 plecări ELC în 3 substații 6,3 Kv.

Aerul comprimat este asigurat de 2 compresoare elicoidale cu șurub de 19, respectiv de 23 Nmc/min, la o presiune de 7 barr.

Asigurarea apei pentru tratamentul termic, răcirea sculelor de laminare și a rotelor din cuptor se realizează din Gospodăria de apă, printr-un circuit închis cu instalații de decantare, filtrare, răcire și pompare. Apa este recirculată în proporție de 95%. Alimentarea cu apă se realizează printr-un branșament de la rețeaua orașenească de apă potabilă.

O parte importantă a pieselor de schimb, precum și prelucrarea sculelor de laminare se realizează pe mașini unelte universale din dotarea atelierului mecanic.

Verificarea și atestarea calităților fizico-chimice ale produselor se realizează în laboratoarele proprii autorizate.

Productivitatea proiectată a liniei de laminare este de 37,5 tone / oră.

Productivitatea medie realizată este de 20 tone / oră.

Capacitatea maximă de producție proiectată este de 220.000 tone / an.

Instalația tehnologică funcționează în regim continuu, 5 zile pe săptămână, în 3 schimburi. În anul 2015, societatea avea aproximativ 170 de salariați, cu un regim normal de lucru de 24 de ore / zi, 5 zile / săptămână.

## Pret indisponibil

### Specificatii:

Stoc

1 activ



### Date vanzator:

**Andrei Alexandru Din**  
Email: andrei.din@cittr.ro  
Tel: 0726777105