

Laminor Focsani - activ industrial STG STEEL

Cod produs: 59031, proprietar: STG STEEL SRL

Proprietatea industrială este situată pe malul stâng al râului Milcov, în zona industrială sud a oraşului Focşani, pe bulevardul Bucureşti nr.80, paralel cu DN2, în vecinătatea unităţilor Vase Emailate, Insta Electric, Romseh Tools şi Vincon.

Suprafaţa totală a incintei este de 261.448,40 mp, din care:

- Suprafaţa construită: 86.952,83 mp;
- Căi de transport, alei şi platforme betonate: 67.070,78 mp;
- Suprafeţe reţele: 14.652,50 mp;
- Suprafaţa liberă: 92.772,29 mp.

Procesele tehnologice, utilajele şi instalaţiile au drept scop laminarea ţagtelor şi blumurilor din oţel nealiat pentru obţinerea diferitelor tipuri-dimensiuni de sârmă şi profile, în colaci şi respectiv în bare.

Laminorul de sârmă este de tip continuu, laminarea semifabricatelor se poate face alternativ pe două fire, materia primă folosită fiind ţagă din oţel cu secţiune pătrată de 130 mm x 130 mm şi lungime de 12 m.

Compoziţia chimică asigură obţinerea oţelului beton laminat la cald în bare cu lungimi de 12 m în gama dimensională \varnothing 8 mm-12 mm, calitate PC52 sau B500 clasă de ductibilitate C, în colaci în gama dimensională \varnothing 6 mm-16 mm, calitate OB37, PC52, B500C.

Alimentarea cu energie electrică din sistemul energetic naţional se realizează în Staţia de Racord Adânc de 110/6,3 Kv printr-un transformator TTUS-FS 25 MVA, 110/6,3 Kv. Distribuţia energiei electrice se face din staţia interioară 6,3 Kv a SRA prin 6 plecări ELC în 3 substaţii 6,3 Kv.

Aerul comprimat este asigurat de 2 compresoare elicoidale cu şurub de 19, respectiv de 23 Nmc/min, la o presiune de 7 barr.

Asigurarea apei pentru tratamentul termic, răcirea sculelor de laminare şi a rozelor din cuptor se realizează din Gospodăria de apă, printr-un circuit închis cu instalaţii de decantare, filtrare, răcire şi pompare. Apa este recirculată în proporţie de 95%. Alimentarea cu apă se realizează printr-un branşament de la reţeaua oraşenească de apă potabilă.

O parte importantă a pieselor de schimb, precum şi prelucrarea sculelor de laminare se realizează pe maşini unelte universale din dotarea atelierului mecanic.

Verificarea şi atestarea calităţilor fizico-chimice ale produselor se realizează în laboratoarele proprii autorizate.

Productivitatea proiectată a liniei de laminare este de 37,5 tone / oră.

Productivitatea medie realizată este de 20 tone / oră.

Capacitatea maximă de producţie proiectată este de 220.000 tone / an.

Instalaţia tehnologică funcţionează în regim continuu, 5 zile pe săptămână, în 3 schimburi. În anul 2015, societatea avea aproximativ 170 de salariaţi, cu un regim normal de lucru de 24 de ore / zi, 5 zile / săptămână.

Pret: 8,172,626 EUR (fara TVA)

Specificatii:

Stoc	1 activ
-------------	---------



Date vanzator:

Ovidiu Braila

Email:

ovidiu.braila@citr.ro

Tel: 0744 548507